

Pengembangan dan studi karakteristik gasifikasi batu bara sub-bituminus menggunakan reaktor jenis fix bed downdraft gasifier = Development and characteristic studies sub-bituminous coal gasification with fix bed downdraft gasifier

Fiki Tricayandaru, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=125517&lokasi=lokal>

Abstrak

Gasifikasi merupakan proses termokimia untuk mengkonversi bahan bakar padat seperti batubara, kayu dan biomassa lain menjadi bahan bakar gas yang terdiri dari komponen CO, H₂, CH₄, CO₂ dan N₂. Teknologi gasifikasi ini semakin diminati disebabkan harga bahan bakar minyak yang semakin mahal. Pemanfaatan batubara dengan teknologi gasifikasi diharapkan menjadi sumber energi baru dan dapat menggantikan peran bahan bakar minyak ke depannya.

Tujuan penelitian adalah mempelajari karakteristik gasifikasi batu bara subbituminous dengan menggunakan reaktor gasifikasi jenis Downdraft Fixed Bed Gasifier. Penelitian ini bertujuan untuk mendapatkan profil temperatur di gasifier selama beroperasi, laju aliran (flowrate), nilai kalori (Heating Value), kandungan gas produser, Equivalence Ratio(ER), konversi karbon, Spesific gasification Rate (SGR), Spesific Gas Production Rate (SGPR) serta efisiensi gasifikasi. Tujuan penelitian tersebut diatas dilakukan dengan memvariasikan laju udara gasifikasi (suplai udara ke reaktor).

Tahap pengujian gasifikasi menggunakan batubara dengan LHV 5668 Kkal/kg sebanyak 18 kg dengan diameter penampang reaktor 0.15 m, luas penampang reactor 0.018 m², menggunakan varian laju udara 112,81-365,78 lpm, Equivalence ratio 0,102- 0,172. Efisiensi terbaik dari penelitian ini mendapatkan nilai 42% dengan rentang gasifikasi (waktu flame burner menyala) 85 menit, laju gas produser 293,57 lpm, SGR 719,73 kg/h.m², SGPR 1616,49 m³/h.m². LHV gas produser yang didapat 1070,49 kkal/m³.

Untuk menunjang hasil gas produser lebih baik maka dilakukan pengembangan feeding door dan aplikasi gas holding tank setelah siklon.

.....Gasification is a thermochemistry process for converting solid fuel such as coal, wood, and biomass into another gas fuel which contains CO, H₂, CH₄, CO₂ and N₂. Gasification technology rapidly concern because of high rise of oil fuel price. Coal utilization with gasification method hopefully will become a new energy resource and can transform oil fuel in soon.

This purpose of this research is for to studyin sub-bituminous gasification characteristics with using Downdraft Fixed Bed Gasifier. Also for obtaining temperature profile at gasifier during the operation, flowrate, heating value, and produser gascontain, equivalence ratio (ER), carbon conversion, Spesific gasification Rate (SGR),Spesific Gas Production Rate (SGPR) and gasification efficiency. All of matter above are done by varying the flowrate gasification (air into reactor supply).

Gasification trial phase using coal LHV 5668 Kkal/kg with amount 18 kg, reactor wide 0,15 m, diameter of reactor 0,15 m, also using flowrate variants 112,81- 365,78 liter/min. Equivalence ratio 0,102-0,172. Best efficiency obtained 42% with gasification time (time for flame burner ignited) 85 minutes, flowrate produser gas 293,57 liter/min, SGR 679,41Kg/h.m², SGPR 1259,40 m³/h.m². Produser gasLHV

obtained 1070,49 Kkal/m³.

In order to get the best result of gas producer, some development in feeding door and gas holding tank after cyclone has installed.