

Pengaruh pharماسorb dan talk terhadap sifat fisik tablet gemfibrozil tablet for concentrating pharماسorb of 10%, in fact, to be resulted tablet that has desintegration rate and dissolve faster than concentrating pharماسorb of 5%.

Dewi Helin Permanasari, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20176130&lokasi=lokal>

Abstrak

Zat aktif dengan titik leleh rendah akan mengalami kesulitan dalam pencetakan, karena panas yang dihasilkan dari kompresi menyebabkan zat leleh dan lengket pada punch. Seperti halnya pada tablet gemfibrozil yang mempunyai titik leleh 58-61° C. Telah dilakukan percobaan pembuatan tablet gemfibrozil dengan menggunakan pharماسorb 5% dan 10% serta talk 1% dan 6%, selain bahan pembantu lainnya. Temyata diperoleh tablet yang sudah tidak lengket. Tidak ada perbedaan yang signifikan antara tablet dengan konsentrasi pharماسorb 10%, talk 6%; pharماسorb 10%, talk 1%; pharماسorb 5%, talk 6% dan pharماسorb 5%, talk 1%. Pemeriksaan sudut istirahat dan kecepatan alir setelah dilakukan uji kesamaan dua rata-rata dua pihak dengan student test $\alpha = 0,05$ temyata perbedaainya tidak berarti, sedangkan untuk pemeriksaan bobot jenis perbedaainya berarti. Hal inilah yang menyebabkan tegadnya pemisahan atas segregasi dari granul waktu pencetakan, sehingga bobotnya bertambah pada formula n dan IV, konsentrasi talk 1%. Pengaruh pharماسorb dan talk terhadap pemeriksaan sifat fisik tablet memberikan hasil yang berbeda pada tiap konsentrasi yang digunakan. Pada keseragaman bobot penggunaan talk 1% atau 6% dan pharماسorb 5% atau 10% menghasilkan tablet yang memenuhi syarat keseragaman bobot. Tapi pada menit kedelapan waktu pencetakan, bobot tablet bertambah untuk tablet dengan konsentrasi talk 1%, pharماسorb 10%, dengan persen penyimpangannya 5,53%. Waktu hancur dan disolusi tablet dengan konsentrasi pharماسorb 10% lebih cepat hancur dan larut dibanding tablet dengan konsentrasi pharماسorb 5%.

..... The experiment had been done experimental tablet producing of gemfibrozil with using pharماسorb 5% and 10% also talk 1% and 6%, and others excipients. In fact to be obtained tablet that has not been sticking, but can not differentiated of its stickness. To examine time ready forming to the four formulas in fact to be obtained angle of pause and free flow rate with not in significant different with student t test $\alpha=0,05$, while for examine density with sigmficant different. This is the cause that occuring the division or segregation of granules in time or forming, so its weight increase in the basis of 11 and IV formula, talk concentration 1%. The influence of pharماسorb and talk toward physical properties of tablet that gives different matter in every concentration to be used, fri the homogeneity weight to be used talk 1% or 6% and pharماسorb 5% or 10% to be resulted tablet that has sufficient homogeneity. Mean while at the eight minute time forming, the weight of the tablet increases and for tablet that has talk concentration of 1%, pharماسorb of 10% with standart deviation 5,53%. Desmtegration rate of time and dissolution rate of