

Ancangan penerapan MRP di PT. P dan pemilihan teknik lot size yang menghasilkan biaya persediaan terkecil

Ario Satyadi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20240740&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Di PT "P" -salah satu anak perusahaan dari Astra Heavy Industries yang memproduksi Frame Forklift dan merakitnya menjadi Forklit- proses manufaktur dari bahan baku sampai menjadi barang jadi (frame) seperti gambar dibawah ini:

Penulisan skripsi ini bertujuan untuk menentukan sistim pengendalian persediaan-di-tengah-proses yang tepat dimana dapat menghasilkan Tingkat Persediaan yang optimum dengan Biaya Persediaan minimum sehingga masalah kekurangan atau kelebihan bahan 1/2 jadi dapat diatasi.

Dalam usaha mengendalikan persediaan akan diterapkan suatu metode yang merupakan suatu sistem perencanaan pemenuhan kebutuhan komponen untuk proses manufaktur yang didasarkan pada Jadwal Produksi Utama dan disebut Material Requirements Planning (MRP)

dimana dalam perancangannya akan diterapkan juga konsep Safety Stock.

Hasil dari penulisan skripsi ini adalah suatu perencanaan jumlah dan jadwal penerimaan pemenuhan kebutuhan selama horison perencanaan dalam skripsi ini satu tahun berdasarkan pemenuhan ukuran pemesanan (lot sizing) yang menghasilkan Biaya Persediaan paling kecil dimana status persediaan setiap sub periode diatas atau sama dengan Safety Stock.

Kesimpulan yang dapat diambil dari skripsi ini adalah dengan pemilihan metode lot sizing yang tepat untuk setiap jenis komponen maka akan diperoleh jadwal pemenuhan kebutuhan yang tepat dan dengan jumlah yang tepat pula sehingga tingkat persediaan yang tinggi atau kelebihan persediaan (overstock) dapat dikurangi sementara dengan penambahan Safety Stock maka resiko kekurangan persediaan pada saat dibutuhkan atau stockout dapat dihindari.