

Penggunaan peta kontrol pengukuran sebagai alat pengendalian mutu pada proses pemasangan kancing pres di PT XXX

M. Indra Respati, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241219&lokasi=lokal>

Abstrak

Kancing press yang digunakan pada baju bayi yang akan di Ekspor harus memiliki standar keamanan tidak copot/lepas apabila diberikan kekuatan tarik tertentu Dengan tujuan menekan/mengurangi jumlah garmen yang rusak karena pengujian selama kurun waktu proses produksi, pengujian awal atas kekuatan tarik yang digabungkan dengan penggunaan peta kontrol pengukuran diberlakukan terhadap lot garmen untuk menjaga kualitas pemasangan kancing pres. Sebelum proses produksi dilakukan perlu diadakan suatu uji awal pemasangan dengan melakukan pengukuran terhadap tinggi pasang kancing yang dikombinasikan dengan uji tarik terhadap kancing tersebut dengan metoda penarikan yang dinamakan ?uji tarik?(pull test). Kancing uji harus mampu bertahan pada uji tarik ini (tidak copot) lolos uji. Selanjutnya data-data yang didapat dari hasil pengukuran akan dihitung dengan melakukan Analisa kemampuan dan peta kontrol pengukuran akan dibuat untuk fungsi pengawasan selama proses produksi berlangsung. Selama proses produksi berlangsung data pengukuran tinggi pasang kancing dicatat dan dihitung untuk digunakan memantau Serta mempertahankan tinggi pasang tetap pada variasi nilai yang telah ditentukan pada proses uji awal. Pada akhir proses produksi penentuan lot diterima atau lot ditolak akan tergantung kepada nilai Capability index yang didapat selama proses produksi dilakukan. Apabila nilai Capability index yang didapat dari data-data pengukuran tinggi pasang selama proses produksi berlangsung lebih besar dari nilai yang didapat pada uji awal maka lot diterima.