

Manajemen pemeliharaan pada proses automatic cutting and soldering PT X

Devit Taslim, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241313&lokasi=lokal>

Abstrak

Untuk memenuhi kebutuhan dan kepuasan pelanggan, suatu produk harus berkualitas, murah dan cepat didapat (on time delivery). Bila hal tersebut dipenuhi maka suatu produk mempunyai daya saing yang tinggi (competitive). Oleh sebab itu kondisi mesin dan peralatan yang andal (reliability) dan mudah diperbaiki (maintainability) serta ketersediaan mesin dan peralatan (availability) sangat diperlukan. Kondisi mesin dan peralatan yang andal dan mudah diperbaiki memerlukan manajemen pemeliharaan (maintenance management) yang baik. Manajemen pemeliharaan adalah suatu rangkaian aktivitas untuk meningkatkan produktivitas kerja dengan menggunakan seluruh aspek pada pabrik, dari survey, research, design, manufacturing dan penginstalan pada suatu pabrik, sampai pada operasi dan pemeliharaan dan lalu mengakhirinya. Untuk mencapai usaha-usaha manajemen pemeliharaan diperlukan penanganan yang serius dan terencana terhadap peralatan dan mesin. Usaha-usaha tersebut dapat dilakukan dengan productive maintenance. Kegiatan productive maintenance meliputi maintenance prevention preventive maintenance, breakdown maintenance dan corrective maintenance. Semuanya harus dijalankan karena mengarah kepada usaha pemeliharaan dan perbaikan. Disamping itu perlu adanya pengorganisasian yang baik dari sistem manajemen pemeliharaan. Dalam suatu organisasi pemeliharaan haruslah ditetapkan suatu bentuk organisasi yang cocok akan kebutuhan suatu pabrik. Hal ini untuk memudahkan pemeliharaan mesin dan koordinasi atasan terhadap bawahan. Penerapan sistem manajemen pemeliharaan yang baik seperti penerapan standar-standar, perencanaan kerja dan pencatatannya, serta penentuan biaya pemeliharaan mendorong terlaksananya suatu penanganan yang serius. Pada proses automatic cutting and soldering merupakan salah satu contoh penerapan manajemen pemeliharaan. Penanganan yang tidak serius dan terencana dapat dilihat dari kondisi mesin dan peralatan serta hasil produksi.