

Perencanaan progressive dies untuk produk ring kabin

Achmad Setya Budi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241328&lokasi=lokal>

Abstrak

Ring kabin adalah sebetuk material yang cukup penting berkaitan dengan pemasangan haut dan mur pada bagian mesin. Ring ini diproduksi secara massal dengan dua pasangan punch dan die (matres sederhana). Dalam memproduksi ring kabin, sering dijumpai beberapa kekurangan yang bersifat teknis karena kurang memperhitungkan sifat-sifat mekanis bahan serta jenis dan dimensi dari alat pembentukannya, juga beberapa kelemahan antara lain belum maksimalnya pengaturan strip lay out material sehingga terjadi pemborosan material, dan laju produksi yang kurang tinggi, karena dalam dua proses hanya satu benda kerja yang dihasilkan. Dalam perencanaan ini akan direncanakan matres dengan type progressive dies yang terdiri dari dua stasiun kerja, yaitu stasiun kerja satu untuk proses piercing dan stasiun kerja dua untuk proses blanking. Sehingga dalam satu kali proses dapat langsung dihasilkan satu benda kerja berupa ring kabin. Langkah-langkah yang dilakukan yaitu menentukan strip lay out material, mengetahui sifat-sifat mekanis banda kerja dan material perkakas yang digunakan, selanjutnya disain progressive dies.