Universitas Indonesia Library >> UI - Skripsi Membership

Analisa pengaruh kecepatan potong tinggi terhadap kehalusan permukaan pada proses bubut

Honggo Setyawan Linanto, author

Deskripsi Lengkap: https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241343&lokasi=lokal

---

Abstrak

Proses permesinan merupakan pekerjaan pelepasan material dari permukaan benda kerja dengan alai potong. Untuk mempercepat pekerjaan pelepasan material dilakukan dengan cara meningkatkan kecepatan potong diatas 600 m/min. Penelitian ini menunjukkan kekasaran permukaannya interval 1500 pm sampai dengan 2000 pm pada kecepatan potong 600 m/min sampai 1300 m/min. Tebal geram rata-rata 0,35 mm, dengan beban sumbu rata-rata 18.5 %.