

Tinjauan pengaruh ketebalan proses anodizing terhadap kepekatan warna dan korosi pada aluminium

Edy Soepranoto, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241345&lokasi=lokal>

Abstrak

Di dalam dunia industri pelapisan metal (metal finishing) sering dijumpai pada proses electroplating (Nickel-chrome ataupun zinc) tetapi ada satu proses yang jarang diketahui tetapi dapat dijumpai di banyak tempat terutama dalam industri rumah tangga ataupun otomotif yaitu proses anodizing pada aluminium. Dalam kaitannya dengan ini, penulis berusaha mencoba untuk mempelajari lebih jauh lagi masalah-masalah yang ada pada aluminium product terutama pada proses anodizing dengan pokok bahasan tentang pengaruh ketebalan proses anodizing terhadap daya tahan terhadap korosi pada aluminium serta kepekatan warna sebagai efek visual (art). Dalam hal pengumpulan data-data, penulis mengadakan percobaan-percobaan secara langsung dan dilakukan langsung analisisnya sehingga akan didapatkan suatu bentuk temuan yang baku yang bisa dibuat. Selain dari itu tentunya penulis juga berusaha mendapatkan bahan-bahan untuk referensi guna mendukung dan proses percobaan yang dilakukan. Dan percobaan yang dilakukan didapatkan hasil data yang cukup beragam dimana dari data tersebut dapat dikembangkan untuk dibuatkan suatu kesimpulan percobaan dan untuk memudahkan pembacaan data dibuatkan beberapa label, grafik, maupun gambar hasil percobaan. Kesimpulan yang didapatkan dari hasil percobaan yang dilakukan dapat diresumekan sebagai berikut: 1. Tingkat ketebalan anodizing berhubungan langsung dengan waktu proses, dimana semakin lama proses anodizingnya maka akan semakin tebal hasil yang terjadi, sehingga menunjukkan pula semakin kuat ketahanan terhadap korosi 2. Semakin lama proses anodizing akan mendapatkan kepekatan warna semakin baik dikarenakan semakin meratanya permukaan dari aluminium.