

Analisa keausan seaming chuck pada mesin seamer angelus 60L. (Penelitian eksperimental)

Suhendra Gunawan, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241521&lokasi=lokal>

Abstrak

Kaleng adalah salah satu kemasan yang dipakai untuk mengemas produk makanan atau produk jenis lainnya. Pada proses pembuatan kemasan ini, menggunakan dua buah jenis mesin yang sangat presisi, sehingga kesalahan sedikit yang dibuat akan menimbulkan akibat yang besar pada hasil akhirnya. Kerusakan/cacat yang terjadi pada kemasan kaleng bisa dibedakan jadi dua yaitu cacat yang masih bisa diperbaiki dan cacat yang tidak bisa diperbaiki. Dari sisi efisiensi keduanya merugikan tapi dari sisi spoilage sangat berbeda. Salah satu cacat yang tidak bisa diperbaiki adalah SLIP, yang ditimbulkan oleh mesin seamer. Mesin seamer angelus 60L adalah salah satu mesin yang dipergunakan dalam pembuatan kaleng ini. Fungsinya untuk menyatukan body dan tutup kaleng dengan proses pelipatan. Pada dasarnya, proses pelipatan ini menggunakan seaming chuck yang berputar dan dua buah seaming roll yang ikut berputar karena perputaran seaming chuck tadi. Sedangkan tekanan based plate dipergunakan untuk menstabilkan posisi body dan end terhadap chuck saat proses pelipatan terjadi. Seaming chuck adalah bagian dari mesin seamer yang selalu bergesekan dengan end dan sebagai salah satu penentu hasil akhir proses seaming. Slip yang terjadi pada mesin seamer seperti tersebut di atas banyak penyebabnya, dan yang akan diteliti dalam tugas akhir ini adalah slip karena keausan seaming chuck. Sampai sejauh mana keausan tersebut mempengaruhi proses pelipatan, dan kapan waktu penggantian seaming chuck yang optimal serta bagaimana penanggulangannya, merupakan pertanyaan yang akan terjawab oleh tugas akhir ini.