

Perancangan penyeimbangan lini produksi di lini perakitan bagian trimming Colt T-120SS di PT Krama Yudha Ratu Motor

Dedy Syahrial, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241549&lokasi=lokal>

Abstrak

Skripsi ini berisi mengenai pendistribusian beban kerja untuk setiap stasiun kerja di lini perakitan bagian Trimming III Type Colt T-120 SS untuk mendapatkan peningkatan Line Efficiency. Dalam penulisan ini dilakukan penghitungan waktu pada setiap elemen kerja secara berulang dengan menggunakan stopwatch. Kemudian hasil pengukuran tersebut dimasukkan ke dalam sebuah form dan diolah untuk mendapatkan waktu bakunya sebagai acuan untuk menghitung Line Efficiency. Penyeimbangan Lini Produksi ini menggunakan metode Ranked Positional Weight (Metode Bobot Posisi). Pada awalnya terdapat 17 dengan Cycle Time = 720 detik dan stasiun kerja dengan waktu siklus terlama adalah 886.02 detik dan Line Efficiency sebesar 72.52 o/o. Dengan melakukan penyeimbangan lini pada setiap stasiun kerja dengan menggunakan metode Ranked Positional Weight (Metode Bobot Posisi) sehingga diperoleh hasil yaitu adanya pengurangan jumlah stasiun kerja menjadi 16 (CT ~ 720 detik) dan 14 (CT 886,02 detik) serta menaikkan Line Efficiency menjadi 94,82 %