

Pembuatan alat bantu untuk pengelasan SMAW

Sentot Novianto, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241564&lokasi=lokal>

Abstrak

Proses pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) dengan mekanik yang pernah ada adalah menggunakan gaya berat. Proses pengelasan gaya berat ini memiliki kekurangan dalam pengontrolan kecepatan pengelasan. Kecepatan pengelasan merupakan salah satu parameter yang menentukan hasil pengelasan. Alat bantu pengelasan yang dibuat ini adalah alat bantu menggunakan servo motor sebagai penggerak holder electrode las smaw, dengan adanya servo motor tersebut dimaksudkan untuk dapat mengontrol kecepatan pengelasan yang diinginkan. Pengujian alat bantu pengelasan ini dengan membandingkan kinerjanya dengan pengelasan gaya berat, sehingga akan diperoleh perbandingan yang signifikan. Seperti perbandingan kecepatan pengelasan yang hanya dapat dijangkau oleh alat bantu las gaya berat dengan kecepatan pengelasan dari alat bantu las dengan motor de dan juga sudut pangelasan dari kedua alat bantu. Data pengujian akan ditunjukkan dalam tugas akhir ini berikut dengan kesimpulan dan hasil pengujian tersebut.