

Konversi file step-nc ke GSM codes. (Kasus: rectangular pocketing)

Perwito Budi Raharjo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241687&lokasi=lokal>

Abstrak

STEP-NC yang merupakan jembatan komunikasi antara software dengan mesin CNC masih belum maksimal penggunaan dan fungsinya. Hal ini dikarenakan untuk dapat membaca STEP-NC, mesin CNC harus mengganti atau meupgrade controller yang ada. Solusi lain untuk dapat menggunakan file STEP-NC pada mesin CNC conventional adalah dengan membuat post processor atau alat konversi dari file STEP-NC ke G&M Codes. Proses konversi tersebut dilakukan melalui beberapa tahapan meliputi : 1. Mapping ISO/DIS 14649-1, ISO/DIS 14649-10, ISO/DIS 14649-11, ISO/FDIS 14649-111 2. Menentukan Rule konversi STEP-NC ke G&M Codes 3. Pembuatan Algoritma Programming yang meliputi : open file and read file STEP-NC, Tokenizing, Verifikasi file, konversi ke G&M Codes 4. Pembuatan program konversi dengan menggunakan Visual Basic. 5. Menganalisa hasil konversi, dengan trial ke contoh yang berbeda 6. Validasi hasil konversi dengan proses permesinan Secara umum proses konversi ini berhasil, hanya saja terdapat beberapa data losses dan beberapa program G&M codes yang harus dilakukan dengan manual programming. Dan semua ini menjadi analisa pada penulisan kali ini. Dan dalam penulisan ini dibatasi hanya untuk rectangular pocketing saja.