

# Perancangan alat uji pompa sentrifugal, fluida tak mampu mampat (yang dapat dipindah - pindahkan).

Simanjuntak, Hendrik, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241800&lokasi=lokal>

---

## Abstrak

Pemakaian teknologi pampa sentrifugal sudah sejak lama diterapkan dalam industri, terutama dalam indutri pengolahan air ben!ih, penninyakan dan pertambangan. Dalam pangoperasian pampa sentrifugal yang rerus-menerus mengakibatkan penurumm unjuk kerja dari pompe sentrifugal, untuk itu dibutuhkan suatu reknnndisi unjuk kerja dari suatu pompa sentrifugal guna menjaga unjuk ke!ja pampa mendekati unjuk kerja awalnya. Sebagai barometer basil rekondisi suatu pampe dibutuhkan suatu alat uji untuk mengukur kinerja pompa. Alat uji ini dirancang agar dapat dengan mudah dipindah-pindahkan, kornpek, akurat dan andal. Adapoo unjuk kerja yang akan diukur oleh alat uji ini meliputi kapasitas, tinggi tekan, dnya, kavitas dan efisieasi dari pompa yang akan di uji. Untuk mempennudah pengukuran, dnta yang didapatkan dari basil pengukuran langanng diolah dalam suatu perangkat komputer dimana sistem yang ada dari alat uji ini sudah terkoneksi dengan komputer. Hasil perancangan alat uji pampa sentrifugal ini mampu untuk menguji pompa dengan daya motor 37,3-350,5 [kW], rekanan kerja 689,48 -206&,43[kN/m<sup>2</sup> ].

.....The technology of centrifugal pump has been used for long time in industry, especially in water cleaning, oil, mining industry. In term of condition will cause the reduction of pump performance. Therefore a recondition of the centrifugal pump performance needed to keep the performance of centrifugal pump as good as it beginning condition. As the barometer of re-condition results, it needs a centrifugal pump test bed to measure the pump performance. The centrifugal pump test bed have to design easily move, accurate and liable. Therefore, the things could be measured by test bed including capacity, head, driver horse power, cavitations, and pump efficiency that will be tested. For making the measurement more easily, the result of the data that get from direct measurement going to the system where the centrifugal pump test bed has been connected with computer. The result plan of pump test bed for this centrifugal pump can afford to be tested with motor power 37,3-350,5 [kW]. and working pressure 689,48 - 2068,43 kPa.