

Konversi file step-nc menjadi G&M codes. Kasus: open pocket

Agi Yogiandiyah, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241892&lokasi=lokal>

Abstrak

Pada saat ini pertumbuhan dunia manufaktur semakin pesat termasuk perkembangan teknologi CNC didalamnya, diantaranya dengan munculnya teknologi CNC terbaru yaitu STEP NC, merupakan standar dari proses manufacturing sebagai pengganti G & M Code, tetapi controller pada mesin CNC yang ada pada saat ini, umumnya belum dapat menggunakannya karena masih berstandar ISO 6983 atau disebut juga G-Code. Oleh karena itu dibutuhkan sebuah program yang dapat mengkonversi data file STEP-NC menjadi G-Code. Oleh karena itu disini akan dibuat program konversi STEP-NC menjadi GCode sehingga mesin CNC yang masih berstandar G-code, dapat digunakan untuk melakukan proses permesinan dengan hasil part yang sama seperti produk hasil dari file dengan format STEP-NC. Proses pembuatan program dilakukan dengan melalui tahapan : Mapping, pembuatan database, pembuatan rule, dan pembuatan program berdasarkan rule. Dengan metode tersebut program dapat dibuat dan proses konversi dapat berhasil, serta losses data dapat disimpan pada database.

.....Currently the growth of manufacture industry is very quick include CNC technology development, for example the newest , STEP NC program is standard of manufacturing process, instead of G & M Code, but currently the controller of the CNC machine cannot use it, because its standard is still ISO 6983 or is called G-Code. So it is needed a program which can convert from STEP NC data file to G-Code. So, it will be made a program to convert STEP NC data file to be G-Code. So the CNC machine which still use G-Code can be used to do machinery processing, which has the same result (part) with result from STEP NC data format, the process to make the program is done by this steps : Mapping, making of database, making rule, making a program based on the rule, by using this methode the program can be made and conversion process can be done, and data losses can be saved inside database.