

Integrasi konversi step NCKEG/M Codes untuk features planas face, round hole dan closed pocket = Integrated conversion from step NC to G/ M ? codes for features : planar face, round hole and closed pocket

Teguh Setiono, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20241915&lokasi=lokal>

Abstrak

STEP NC merupakan standar yang relatif baru untuk proses pemesinan. Proses pemesinan konvensional (menggunakan G/ M Codes) membutuhkan sebuah program penterjemah/ konverter agar informasi dari file STEP NC dapat digunakan. Terdapat beberapa program yang dibuat untuk menterjemahkan isi sebuah file STEP NC. Kemampuan program ? program tersebut spesifik untuk sebuah machining feature seperti : PLANAR FACE, ROUND HOLE, dan CLOSED POCKET. Pada penelitian ini algoritma ketiga machining feature tersebut dirangkum dalam sebuah program untuk menterjemahkan sebuah file STEP NC yang berisi ketiga machining feature. Tujuan metode ini adalah integrasi itu sendiri, disamping mempersingkat waktu untuk proses konversi. Proses penterjemahan dibantu program pengelola database berbasis SQL.

.....STEP NC is a relatively new standard in machining process. Conventional machining process (Uses G/ M Codes) need a translator / converter in order to use some information from STEP NC file. There are some translator / converter program that made in purpose to translate the content of STEP NC file. These program are available for machining features, such as : PLANAR FACE, ROUND HOLE, and CLOSED POCKET. For those machining features algorithm are combined into one program, used for translating a STEP NC file that contain machining features. The point of this method is integration process itself, beside of to perform shortest time for conversion process. Conversion process assisted with an SQL based database program.