

Studi pengaruh kadar resin, temperatur dan lama pemanasan terhadap kekuatan tarik dan permeabilitas pasir resin untuk cetakan shell molding

AG Eko Purnomo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244411&lokasi=lokal>

Abstrak

Salah satu cara untuk membuat cetakan dari pasir adalah Shell Molding, dimana pasir yang digunakan adalah pasir resin (Resin Coated Sand) yang akan mengeras bila dipanaskan. Kelebihan Shell Molding bila dibanding dengan cetakan pasir basah adalah benda casting yang dihasilkan mempunyai ketelitian dimensi dan kehalusan permukaan yang lebih baik. Pada umumnya dengan semakin meningkatnya temperatur pemanasan, maka kekuatan tarik pasir juga akan meningkat. Begitu pula dengan semakin bertambahnya waktu pemanasan, untuk temperatur pemanasan yang konstan, maka kekuatan mekanisnya akan meningkat. Sedangkan permeabilitasnya relatif konstan dengan berubahnya temperatur dan lama pemanasan.