

Ketidaksesuaian kekerasan (Hardness Out) pada piston di sel 6D16 produk pengecoran cetakan permanen

Tri Heddyanto Tedjo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244417&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Proses pengecoran cetakan permanen sebagai salah satu metode pengecoran yang dipergunakan di industri secara luas untuk pembuatan komponen-komponen mesin seperti piston. Cetakan yang mampu memberikan permukaan coran yang baik dan efektif, efisien, dan ekonomis yang cukup penting.

Dalam proses produksi piston di sel 6D16, nilai kekerasan merupakan salah satu parameter yang paling penting di antara faktor-faktor yang mempengaruhi kualitas dan ketahanan produk. Rendahnya nilai kekerasan yang dihasilkan dapat disebabkan oleh beberapa faktor, salah satunya adalah ketidaksesuaian kekerasan (hardness out).

Parameter produksi yang sangat penting dalam pembuatan piston, yang menentukan kualitas dan ketahanan produk, adalah kekerasan. Kekerasan yang rendah dapat disebabkan oleh beberapa faktor, salah satunya adalah ketidaksesuaian kekerasan (hardness out). Parameter produksi yang sangat penting dalam pembuatan piston, yang menentukan kualitas dan ketahanan produk, adalah kekerasan. Kekerasan yang rendah dapat disebabkan oleh beberapa faktor, salah satunya adalah ketidaksesuaian kekerasan (hardness out). Parameter produksi yang sangat penting dalam pembuatan piston, yang menentukan kualitas dan ketahanan produk, adalah kekerasan. Kekerasan yang rendah dapat disebabkan oleh beberapa faktor, salah satunya adalah ketidaksesuaian kekerasan (hardness out).