

Studi perbandingan distorsi baja ASSAB 8407 pada proses martemper dan proses celup langsung

B. Budi Susetyo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244421&lokasi=lokal>

Abstrak

Dalam proses perlakuan panas distorsi saring terjadi karena adanya perbedaan laju pendinginan antara bagian permukaan dan bagian dalam/tengah dari material. Proses celup putus dapat mengurangi distorsi karena gradien temperturnya lebih kecil jika dibandingkan dengan prases celup langsung. Dalam penelitian ini didapat benda uji dengan proses celup langsung kekerasannya lebih tinggi dibandingkan dengan proses celup putus dan akan mangalami distorsi yang lebih besar. Pada benda uji A1 yang kekerasannya 52,5 HRC presentase distorsinya sebesar 0,2732 sedangkan benda uji D1 yang kakmrasannya 55,5 HRC mmmpunyai prosuntame disturui uabisar 0,68%.