

Pengaruh posisi pengelasan terhadap struktur mikro dan sifat mekanis pada pengelasan baja karbon rendah JIS G3103 SB450 dengan menggunakan elektroda E8018-B2L

R. Meiji Utomo, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244468&lokasi=lokal>

Abstrak

Dalam aplikasi pengelasan sering dituntut posisi pengelasan yang berbeda sesuai dengan kondisi lapangan. Hal ini akan mempengaruhi teknik pengelasan yang digunakan, seperti : kecepatan las, sudut elektroda, tingkat keahlian welder dan sebagainya. Sehingga dapat mempengaruhi kualitas sambungan las yang dihasilkan. posisi pengelasan yang dilakukan dalam penelitian ini adalah downhand, horisontal, vertikal up dan overhead. Salah satu elektroda yang dapat digunakan untuk posisi-posisi tersebut adalah elektroda E 8018-B2L dengan teknik las busur elektroda terbungkus (SMAW). Dari proses pengelasan yang dilakukan terlihat pada posisi downhand, pengelasan paling mudah dilakukan.