Universitas Indonesia Library >> UI - Skripsi Membership

Studi pengaruh temperatur pengerolan pada proses roll welding dengan material Al 6063 dan Al 5052

Graito Saksono, author

Deskripsi Lengkap: https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244477&lokasi=lokal

---

Abstrak

Teknologi pengembangan logam telah berkembang dengan sangat pesat, terbukti banyaknya teknik yang telah diterapkan baik yang melibatkan pengembangan fase cair maupun logam fasa padat. Salah satu penyambungan logam fasa padat adalah roll welding terhadap bentuk, distibusi kekerasan, kekuatan geser dan struktur mikro dari sambungan yang dihasilkan. Dalam penelitian, reduksi pengerokan yang diberikan adalah sebesar 60 % dan pengerokan untuk setiap sampel dilakukan dalam satu kali pass.