

Pengaruh kondisi austenisasi terhadap optimasi sifat mekanis dan struktur mikro kawat perlitik SWRH-72A (JIS G 3506) yang telah mengalami penarikan dingin melalui proses lead patenting

Martarizal, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20244517&lokasi=lokal>

Abstrak

Dalam industri penarikan kawat diperlukan suatu proses perlakuan panas untuk memulihkan struktur logam dengan tujuan untuk meningkatkan keuletan logam tersebut sehingga mampu reduksinya meningkat. Jenis perlakuan panas yang dilakukan untuk kawat SWRH-72A (baja karbon tinggi) dikenal dengan nama proses "patenting". Pada proses "patenting" struktur yang diinginkan adalah perlit halus, dimana transformasi perlit dipengaruhi oleh besar butir austenit. Untuk itu proses austenisasi memegang peranan yang sangat penting. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa kondisi austenisasi optimum dihasilkan pada temperatur 850°C dengan waktu tahan 600 detik.