

## Pengaruh perlakuan panas annealing dan shot peening terhadap umur fatik material baja tahan karat AISI 347 hasil las GTAW

Suhardiyanto, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20245177&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

**ABSTRAK**

Fatig adalah salah satu kegagalan material yang disebabkan oleh beban berulang (dinamis). Kegagalan fatik yang sering muncul selama pengoperasian pesawat

pesawat (Thebe & Brackei dari Manybld Cooling Air Drrbine Case ofPrari & Wlwirney Engine Type J T9D - 7Q ntruk pesawat Boeing B74 7 - 200) ada/ah pada daerah lavan.

Pengelasan yang digunakan untuk perbaikan, dapat menyebabkan perubahan mikrostruktur dan sifat mekanis material, serta mereduksi ketahanan terhadap tegangan sisa. Dengan menerapkan metode perlakuan panas annealing dan shot peening pada hasil pengelasan diharapkan umur fatigue material yang menggunakan baja tahan karat AISI 347 dapat ditingkatkan.

Penelitian ini menggunakan material uji plate dengan ketebalan 1,8 mm sebanyak 2 buah untuk masing-masing perlakuan. Perlakuan pertama hasil

pengelasan, kedua perlakuan panas annealing hasil pengelasan, dan ketiga perlakuan panas annealing dan shot peening hasil pengelasan. Pengelasan yang dilakukan untuk semua perlakuan menggunakan metode GTAW (Gas Tungsten Arc Welding) dengan arus 83 ampere. Untuk perlakuan kedua dan ketiga, material uji dipanaskan sampai temperatur annealing 1050 OC di dalam furnace selama 30 menit kemudian didinginkan di dalam air sampai temperatur kamar. Perlakuan ketiga selanjutnya dilakukan proses shot peening pada permukaan material uji dengan intensitas 2 siklus per 60 detik. Untuk perlakuan ketiga menggunakan mode pembebanan bending dengan tegangan sebesar 90% dari tegangan luluh logam induk. Data fatigue yang diambil adalah jumlah siklus, faktor makro dan mikro permukaan.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa perlakuan panas annealing hasil pengelasan (perlakuan kedua) memberikan siklus yang lebih banyak. Sedangkan perlakuan panas annealing dan shot peening hasil pengelasan (perlakuan ketiga) dihasilkan siklus yang lebih rendah. Dari fenomena tersebut dapat disimpulkan bahwa peningkatan umur fatigue terhadap baja tahan karat AISI 347 yang lelah mengalami pengelasan terjadi pada perlakuan kedua.