

Studi pengaruh kondisi proses ETSA, elektrodes dan elektroplating terhadap hasil pelapisan Ni-Cu pada lembaran plastik polietilen transparan

Marwan Catur AI, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20245288&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Dalam memasuki era digitalisasi elektronika ini, kebutuhan akan perangkat yang semakin ringkas dan sederhana sangat diperlukan.

Salah satu perangkat yang terdapat adalah jenis TCB (Printed Circuit Board). Dengan fungsinya sebagai pengantar arus dalam trafo-rangkaian tanpa tegangan-muatan listrik suatu, maka dibutuhkan tetapan daya-menurunnya persyaratan efisiensi yang diatung. Dengan demikian, sangnya terdapat efisiensi-muatan, yaitu mampu mengungkap sifat yermuatan dalam anoda-pada permukaan trayansi yang sangat penting dalam pembuatan elektroplating.

Dalam menentukan efisiensi proses pelapisan tersebut, beberapa faktor fisik dalam tafsiran/efisiensi efisiensi etsa, elektrodes dan elektroplating harus diperhatikan. ftsa sebagai takar alfa yang penting untuk efisiensi

perforasi yermuatan sebagai indikator inti faktor efisiensi sebagai faktor yang yengendayan efisiensi selanjutnya sangat dipengaruhi oleh waktu dan temperatur. efisiensi yang cermat untuk mengungkap efisiensi yang sangat dipengaruhi oleh besarnya rapat arus yang digunakan.

Proses etsa yang dilakukan akan menyebabkan distorsi yang dapat menyebabkan fura-fura pada permukaan yang terdapat.

Troses elektrodes yang kurang akan mengfasilitasi Ewing 'merata yada yermuatan. Troses efisiensi elektroplating efisiensi rapat arus yang kurang akan efisiensi yang tidak merata, efisiensi rapat arus yang terdapat akan efisiensi yang terdapat.

Dari hasil penelitian, didapatkan bahwa efisiensi optimum proses etsa yang dilakukan pada temperatur 60-65°C adalah 100%. Waktu 6 menit dengan anoda efisiensi dengan Ewing sebesar 0,0045 gram. Untuk efisiensi proses elektrodes yang dilakukan pada temperatur 40-45°C efisiensi yang dicapai waktu 3 menit dengan Ewing sebesar 0,0021 gram. Sedangkan untuk efisiensi elektroplating yang dilakukan dengan efisiensi IS menit, efisiensi pada efisiensi efisiensi rapat arus sebesar 0,04 A/cm².