

Pengaruh waktu tahan pemanasan pada temperatur 500°C terhadap struktur mikro forging brass C37700 dengan kadar aluminium yang berbeda

Harry Wiharja, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20245519&lokasi=lokal>

Abstrak

Kuningan yang merupakan paduan tembaga yang paling utama sering digunakan untuk pengerjaan panas maupun pengerjaan dingin. Kuningan untuk pengerjaan panas biasanya terdiri dari dua fasa yaitu fasa alpha dan fasa hew. Semakin tinggi fasa beta menunjukkan sifat pengerjaan panasnya semakin baik sedangkan semakin tinggi fasa alpha menunjukkan sifat pengerjaan dinginnya semakin baik. Pada penelitian ini dilakukan anil untuk melihat pengaruh waktu anil terhadap kekerasan dan fraksi volume alpha pada 2 kadar aluminium yang berbeda. Dengan dilakukan proses anil akan meningkatkan fraksi volume alpha dan meningkatkan kekerasan. Perhitungan fraksi volume dilakukan dengan menggunakan standar ASTM E562-99.