

Usulan penerapan pemeliharaan MQP (Machine Quality and People) pada PT. Jamu X

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20248100&lokasi=lokal>

Abstrak

Tujuan dari penulisan skripsi ini adalah untuk memberikan gambaran tentang cara-cara penerapan pemeliharaan kualitas dimana tujuan dari pemeliharaan kualitas sendiri adalah untuk memberikan jaminan kualitas produk yang baik dengan mengidentifikasi dan mengontrol hubungan antara kualitas dari produk dengan kerusakan/cacat produk yang terjadi akibat dari kondisi proses maupun peralatan. Untuk memberikan gambaran tentang langkah-langkah penerapannya diberikan contoh pada proses pembuatan jamu pil. Permasalahan awal dari penerapan pemeliharaan kualitas pada PT. Jamu X adalah masih adanya cacat produk terutama pada pembuatan jamu pil untuk itu diusahakan agar cacat produk tersebut dapat dihilangkan agar menghasilkan "zero defect" atau tidak adanya cacat produk. Cacat produk yang terjadi adalah pada bentuk pil, kadar keasaman, berat, kadar air, goresan dan warna. Dari permasalahan tersebut di atas dibuat suatu langkah-langkah penerapan pemeliharaan kualitas pada PT. Jamu X dengan memperhatikan pemeliharaan yang sudah berjalan di perusahaan tersebut. Langkah-langkah penerapan pemeliharaan kualitas ini terdiri dari dua tahapan yaitu tahap persiapan dan tahap pelaksanaan penerapan. Dimana pada tahap persiapan dilakukan usaha persiapan untuk menerapkan pemeliharaan kualitas baik berupa pengenalan dan pelatihan juga kebijakan-kebijakan baru yang harus dimengerti oleh semua pekerja dari tingkat atas sampai bawah. Kemudian dilanjutkan dengan langkah penerapan pemeliharaan kualitas, disini diberikan contoh penerapannya pada proses pembentukan jamu pil dengan memberikan penekanan pada cacat produk bentuk pil yang memberikan kontribusi terbesar dari cacat produk secara keseluruhan. Analisa yang dilakukan adalah dengan menggunakan analisa (MTBQF (Mean Time Between Quality Failure) yaitu untuk mengetahui secara langsung kekerapan terjadinya cacat pada produk pada periode tertentu. Dari hasil analisa tersebut dibuat tabel-table seperti tabel manajemen MQP (Machine Quality and People) yang bertujuan untuk memberikan gambaran tentang penyebab terjadinya cacat produk, terutama dengan mencari komponen kualitas pada tiap-tiap mesin. Komponen kualitas adalah komponen-komponen yang menjadi penyebab dari timbulnya cacat produk. Dengan ditemukannya komponen kualitas tersebut maka dilakukan langkah-langkah pemeliharaan ataupun penanggulangan agar komponen kualitas tersebut tidak lagi menimbulkan cacat produk.