

## Pengurangan cacat pengecatan di Line Powder Coating PT Aneka Star dengan metode Six Sigma

Nadeak, Renni Rouli, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20248142&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

PT Aneka Star adalah perusahaan manufaktur pembuatan Banking system dan racking system. Karena meningkatnya tingkat persaingan industri maka PT. Aneka Star berusaha meningkatkan kepuasan pelanggan dengan berusaha memenuhi semua spesifikasi yang pelanggan inginkan dalam proses pengecatan seperti ketebalan pengecatan dan tingkat kematangan pengecatan. Metode yang digunakan untuk menekan variasi serendah mungkin, digunakan Six Sigma dengan pendekatan statistik. Six Sigma mampu menjadi alat perbaikan yang efektif. Dengan menggunakan proses yang berjalan saat ini PT. Aneka Star memiliki kemampuan sigma sebesar 3.8 sigma sebagai baseline. Untuk meningkatkan tingkat output, dengan analisa mulai dari proses awal pretreatment sampai proses akhir cooling dapat diketahui bahwa kesalahan utama terletak pada proses pretreatment dan proses pengovenan. Sebagai tahap akhir yang dicapai, PT Aneka Star harus membuat standar/acuan kerja baku untuk proses pengovenan dan pretreatment dan juga membuat jadwal preventive maintenance.

.....PT. Aneka Star is a manufacturer company which made a banking system and a racking system. Because of the industry competitive level nowadays so PT. Aneka Star has to increase satisfying of the customer with trying to complete all the specification of customer want. Specification that the customer want such as the thickness of painting and the ripe level of painting. Using statistical base approach Six Sigma methodology is a very good tool for reducing variability and for continuous improvement. Using current production process PT. Aneka Star could reach the sigma capability as 3.8 sigma as a baseline capability in output level, with the analysis start from the beginning process pretreatment until the end process cooling, the main problem could be identified. The main problem are pretreatment process and curing process. As the conclusion, PT. Aneka Star has to make an accurate work standard for curing and pretreatment and also PT Aneka Star has to make a schedule of preventive maintenance.