

Optimalisasi lini produksi jahit di PT. DTU dengan bantuan promodel

Sitepu, Hesa, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20248165&lokasi=lokal>

Abstrak

Sistem perekonomian global dewasa ini, mendorong suatu persaingan yang bersifat positif bagi perusahaan. Perusahaan yang akan bertahan adalah perusahaan yang mempunyai keunggulan dalam memberikan jaminan kepuasan pelanggan, termasuk didalamnya yaitu pemenuhan permintaan konsumen yang tepat dari segi waktu dan kuantitas. Dalam memenuhi permintaan pelanggan yang tepat waktu harus dibuat suatu proses produksi yang optimal sehingga pelanggan tidak mencari ke pesaing yang ada karena perusahaan dapat memenuhi permintaan semua pelanggan dengan cepat.

Penelitian ini bertujuan mendapatkan proses produksi yang optimal di PT. DTU dengan menyeimbangkan keluaran dari aliran material yang diproses setiap mesin yang digunakan. Untuk melihat sistem yang digunakan di PT. DTU dan untuk menampilkan hasil dari model alternatif maka digunakan Promodel untuk membuat simulasi dari sistem yang dimodelkan dan direncanakan untuk mendapatkan hasil produksi yang optimal.

Dari pembuatan model awal dilakukan verifikasi dan validasi model untuk mengetahui apakah model tersebut mendekati sistem yang sebenarnya? Kemudian membuat model alternatif dari penyeimbangan keluaran aliran material setiap mesin dan didapat model alternatif yang optimal dengan menggunakan 39 mesin dari 40 mesin didapat kenaikan keluaran produksi sebesar 30,39 %.

Global system economics these days, pushing emulation have positive character to company. Strong company is company having excellence in giving guarantee to customer satisfaction, including in it that is accomplishment of request consumer from time facet and amount. In fulfilling correct customer demand of time, have to made by optimal production process so those customers do not look for existing competitor because company can fulfill all customer requests quickly.

This research aim to get optimal production process in PT. DTU by balancing output from material flow, which is process every machine used. To see system used in PT. DTU and to present result from alternative model hence used by Promodel to make simulation from modeled system and planned to do to get result of optimal production.

From making first model is done model verification and validation to know do the model come near system which in fact? Later make alternative model from compensating output from material flow every machine and got by optimal alternative model by using 39 machine from 40 machine got by increasing output production equal to 30,39 %.