

Analisis risiko keselamatan di peternakan Kopo 1 PT CPJF = Safety risk analysis at kopo 1 farm PT CPJF

Fahmi M. Cherid, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20249903&lokasi=lokal>

Abstrak

Peternakan adalah suatu lingkungan kerja yang tidak lepas dari bahaya. Sebagai sebuah perusahaan yang bergerak di industri peternakan ayam, risiko yang memiliki dampak besar jika terjadi akan sangat mempengaruhi kinerja perusahaan, hasil produksi, keselamatan kerja karyawannya, dan tentu saja kelangsungan hidup perusahaan tersebut. Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi item risiko keselamatan kerja yang ada dan penanggulangan untuk item risiko berkriteria tinggi dan menengah serta untuk memperhitungkan alokasi anggaran yang optimal untuk penanganan. Penelitian ini menggunakan beberapa tahapan sesuai dengan AS/NZS 4360:2004, mulai dari mengkomunikasikan dan mengkonsultasikan, membangun konteks, mengidentifikasi risiko, menganalisa risiko, mengevaluasi risiko, dan menentukan tindakan penanganan risiko. Setelah mendapatkan pilihan penanganan risiko, selanjutnya adalah menentukan alokasi biaya penanganan yang optimum. Penelitian ini mengolah data historis menggunakan simulasi Monte Carlo untuk mendapatkan nilai dampak risiko dan biaya penanganan risiko sehingga alokasi penanganan yang optimal dapat dilakukan untuk item risiko utama yang telah ditemukan seperti cedera akibat pekerjaan fisik yang kasar, ketidaklengkapan alat pelindung diri, kontak dengan zat kimiawi berbahaya, kebakaran akibat instalasi peralatan kandang, serta pencemaran lingkungan kerja.

<hr>

A farm is not a hazard-free work setting. As a company that work on the poultry industry, risks that have a major impact if they occur, could affect the performance of the company, the production output, the safety of the human resources, and of course the existence of the company itself. This research aims to identify the occupational safety risks and the risk treatment for the risks that are on the high and medium risk criteria and to calculate the optimum budget allocation for the treatment. This research use the steps according to AS/NZS 4360:2004, starting from communicate and consult, establish the context, identify risks, analyze risks, evaluate risks, and treat risks. After acquiring the risk treatment option, the following step is to optimize the budget allocation. This research uses the historical data and the Monte Carlo simulations to get the risk cost and the treatment cost, therefore the optimum treatment allocation could be selected for the main risks that have been found such as the injury because of high workload of physical task, the insufficient personal protective clothing and equipment, contacts with dangerous chemical, fire because of incorrect installation of equipment, and the working environment contamination.