

Peningkatan kualitas di lini produksi plastic painting dengan metode Taguchi

Yosua, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20250016&lokasi=lokal>

Abstrak

Kualitas merupakan hal penting yang harus dijaga untuk mempertahankan pelanggan tetap loyal. Tingginya tingkat defect di lini produksi plastic painting menunjukkan masih diperlukan adanya perbaikan sebagai salah satu bentuk usaha meningkatkan kualitas secara berkesinambungan. Untuk menghasilkan produk berkualitas tinggi, perlu diketahui faktor terkontrol apa yang mempengaruhi dan bagaimana faktor tersebut harus diatur. Untuk memecahkan masalah ini dilakukan eksperimen menggunakan metode Taguchi. Dari eksperimen yang dilakukan ditemukan bahwa faktor-faktor yang berpengaruh adalah kecepatan konveyor, viskositas cat, dan suhu oven. Dari penelitian didapatkan level yang memberikan hasil optimal adalah konveyor pada kecepatan 1400 mm/menit, viskositas cat 19 detik dan suhu oven 68-70°C.

.....Quality is the important thing to be maintained so that the customers stay loyal. The high defect rate in plastic painting process shows that they still need the improvement. In order to produce the high quality products, it is important to discover the factors and the level that influence the quality itself. Thus, the experiment with Taguchi method is necessary to be conducted.

From the experiments that have been performed, some influential factors are finally revealed, which are: conveyor speed, paint viscosity, and oven temperature. In this process, the level which gives the optimal result is the conveyor speed at 1400 mm/minute, paint viscosity at 19 second, and oven temperature 68-70°C.