

Perancangan sistem kanban di industri farmasi untuk menurunkan work in process

Bondhan Rakasiwi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20250299&lokasi=lokal>

Abstrak

Perencanaan dan pengendalian produksi yang digunakan sekarang menyebabkan terjadinya penumpukan material di lini produksi dan waktu proses yang lama. Penelitian ini bertujuan untuk mengurangi tingkat persediaan atau Work In Process (WIP) di lini produksi dan waktu proses (lead time). Pendekatan yang digunakan dalam melakukan minimisasi WIP dan lead time adalah dengan menggunakan sistem kanban. Kanban yang digunakan adalah kanban tarik dan kanban perintah produksi. Kanban tarik digunakan untuk pengambilan bahan baku, kemasan primer, dan kemasan sekunder. Sedangkan kanban perintah produksi digunakan untuk perintah produksi pada tiap tahapan proses produksi sampai ke pengemasan produk. Secara garis besar sistem kanban yang diusulkan mempunyai aliran informasi produksi yang berjalan dari gudang bahan jadi, pengemasan, proses, gudang bahan baku. Ini mengubah sistem perintah produksi yang lama yaitu push system menjadi pull system.

.....Production planning and controlling was used now caused the dump of materials in production line and long process time. The purpose of this examination is to reduces inventories or Work In Process (WIP) on production line and process time (lead time). Approximation was used to get the minimum inventories and process time is with kanban system. Kanban which used consist of pull kanban and production order kanban. The pull kanban is used to derivation raw materials, primer packaging, and secunder packaging. Even though the production order kanban is used to give the production commands on each work stations in production line up to packaging. Kanban system which is inquired have flow of production information is used from finished goods storage, packaging, process, to raw material warehouse. This is changes the old production order system, from push system become pull system.