

## Evaluasi rancangan cetakan produk terminal cap ditinjau dari metode design for assembly

Gian Yunfika Rahmi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20296716&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

Kualitas suatu produk sangat penting dalam dunia industri. Karena itu setiap proses produksi di dalamnya harus dapat menghasilkan produk yang memiliki kualifikasi sesuai dengan permintaan pelanggan. Metoda Design For Assembly yang dapat digunakan selain untuk menekan biaya produksi juga dapat memperbaiki dan meningkatkan kualitas produk, dan mempermudah proses produksi. Begitu juga dengan metode Quality For Deployment yang akan mengantarkan kita pada tingkat kepentingan permintaan pelanggan yang dapat memudahkan analisa DFA.

Kombinasi kedua metode tersebut dapat menghasilkan rancangan cetakan yang tidak hanya mudah dibuat, tapi juga mempermudah proses pembuatan produk dan menghasilkan produk yang sesuai dengan kualifikasi pelanggan. Walaupun waktu proses manufaktur naik selama 18,5 jam atau sebesar 8,85% tetapi untuk proses perakitan berkurang sebesar 11,28 jam atau 74,53%. Sehingga secara keseluruhan waktu proses rancangan baru bertambah 6.8 jam dari proses sebelumnya atau hanya sebesar 3.03 % dengan kualitas produk yang diharapkan memenuhi kualifikasi pelanggan.

.....The quality of product is important in industrial. Therefore, each process of production should be able to make qualification of product suitable with customer requirement. Design For Assembly method can be used to reduce production costs, repair and improve product quality, and facilitate production process of manufacturing product. Quality For Deployment method take us on a level of importance customer requirements will facilitate for DFA analysis.

The result by combination of both methods not only make easiness production design of mold, but also easier manufacturing process of product and produce the products according to customer qualifications. Although the manufacturing process up for 18.5 hours or by 8.85% but for the assembly process was reduced by 11.28 hours or 74.53%. Overall the new design increases the processing time 6.8 hours from the previous process or only 3,03% with expectation the quality products are meet customer qualifications.