

Perancangan alat bantu manual dan sistem PLC Automatic Apply Grease mesin untuk proses apply grease serta analisa perbaikannya dalam pembuatan glass channel di PT X = Designing tools manual and PLC system of Automatic Apply Process Apply Grease grease machine and analysis of improvement for making glass in channel in PT X

Fransiskus Alvyanto, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20331907&lokasi=lokal>

Abstrak

Abstrak Kualitas dan produktivitas merupakan bagian yang tidak dapat dipisahkan dalam dunia industri manufaktur. Selain harus membuat produk yang baik para pelaku industri manufaktur juga dituntut untuk dapat melakukan perbaikan dalam prosesnya, baik menurunkan reject rate maupun cycle time dan juga menurunkan pemakaian bahan baku.

Di PT X terdapat produk glass Channel yang diproduksi mencapai 40.000 pcs per bulannya, dari proses produksi ini terdapat reject yang dihasilkan dari proses produksi 20 pcs perbulannya dengan rasio reject 625 ppm dengan jumlah reject terbesar ada diproses apply grease dengan jumlah rata-rata reject perbulannya 7 pcs dan rasio reject nya 218 ppm.

Dari data tersebut maka diharapkan harus ada perbaikan dari proses ini untuk meningkatkan produktivitas dari proses produksi di PT X ini. Dari hal ini maka tercetus lah ide untuk melakukan perbaikan proses di line apply grease dengan cara membuat automatic apply grease mesin sehingga proses yang dilakukan diline tersebut menjadi lebih baik.

.....Quality and productivity are inseparable parts manufacturing industry in the world. Apart from having to make good products manufacturing industry players are also required to be able to make improvements in the process, both lower reject rate and cycle time and also reduces the use of raw materials.

In PT X are products manufactured glass Channel reach 40,000 pcs per month, from the production process, there are rejects resulting from the production of 20 pcs per month with 625 ppm reject ratio with the largest number of rejects was processed Apply grease to the average number of monthly reject 7 pcs and reject ratio of its 218 ppm.

From these data it is expected that there should be improvement of this process to increase the productivity of the production in PT X. Fromm this it sparked the ideas is to make process improvements in line apply grease to apply grease to make automatic machine so that the process is carried out line better.