

Kajian risiko keselamatan dan kesehatan kerja di bagian produksi sediaan padat perusahaan obat PT. XX tahun 2007 = Occupational health and safety risk assessment in the solid production of pharmaceutical company PT. XX 2007

Bogo Suntoro Murti, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20340112&lokasi=lokal>

Abstrak

Perusahaan obat P.T. XX membuat sediaan padat berupa sediaan tablet dan kapsul. Tahapan proses produksi meliputi penimbangan, pengayakan, pencampuran granulasi, pencetakan, pelapisan, pengisian kapsul, dan pengemasan. P.T. XX belum pernah menggunakan metoda risk assessment untuk menilai bahaya yang ada di perusahaan.

Kajian ini bertujuan untuk mengidentifikasi bahaya dan risiko, serta memberikan peringkat dari bahaya yang teridentifikasi dengan pendengaran dan program perlindungan terhadap paparan bahan kimia. Kajian ini bertujuan untuk mengidentifikasi bahaya dan risiko, serta memberikan peringkat dari bahaya yang teridentifikasi dengan maksud untuk menganalisa risiko agar didapatkan skala prioritas Serta alternatif pengendaliannya.

Analisa risiko menggunakan metoda semikuantitatif. Data dikumpulkan dengan cara observasi lapangan, pengukuran kondisi lingkungan kerja, wawancara dengan karyawan, serta menganalisa data milik perusahaan. Setelah ditentukan prioritas risiko, ditunjukkan ada lima sumber bahaya utama yang meliputi kebisingan, manual handling, debu, bahan kimia dan mekanik dengan 26 risiko spesifik yang direkomendasikan untuk dilakukan langkah pencegahan dan koreksi.

Dari peringkat bahaya dan tingkat risiko yang ditemukan diharapkan perusahaan dapat meningkatkan pengendalian dan monitoring bahaya, serta melaksanakan program-program kesehatan dan keselamatan kerja khususnya dalam program pencegahan cedera punggung, program pencegahan kehilangan pendengaran dan program perlindungan terhadap paparan bahan kimia.

.....Pharmaceutical company P.T. XX produce solid product as tablet and capsule. Production process stages consist of weighing, sieving, mixing, granulation, tableting, coating, capsule filling, and packing. P.T. XX has never used a risk assessment method to assess hazard in their company.

The research aims were to identify hazards and risk, also to give a rank of these hazards identified in order to analysis risk to find priority level and control alternative.

Semi quantitative method was used to conduct risk analysis. Data were collected by field observation, interview to employee, measurement of environment condition, and analysis data own by the company.

After priority of risk was revealed, recommendation of preventive and corrective action was showed that 5 major hazards sources consisting of noise, manual handling, dust, chemical material and mechanic with 26 specific risks.

From the hazard ranked by level of risk which are found, it's hoped that the company could increase hazard controlling and monitoring, and conduct safety and health programs. specially in back injury prevention, hearing loss prevention and chemical exposure protection.