

Laporan praktek kerja profesi apoteker di PT. Pfizer Indonesia Jl. Raya Bogor Km 28, Jakarta Timur Periode 6 Januari 2014 – 7 Maret 2014 =
Report of apothecary profession internship at PT. Pfizer Indonesia Jl. Raya Bogor Km 28, Jakarta Timur on January 6th 2014 – March 7th 2014 / Indah Purnama Setiawan Putri

Indah Purnama Setiawan Putri, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20390794&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Praktek Kerja Profesi Apoteker (PKPA) di industri farmasi merupakan salah satu sarana bagi mahasiswa calon apoteker untuk memperoleh pengetahuan dan pemahaman yang lebih mendalam tentang segala aspek yang terkait di industri farmasi dan melihat langsung aktivitas yang berlangsung dalam suatu industri farmasi terutama penerapan Cara Pembuatan yang Baik (CPOB) PT. Pfizer Indonesia. Praktek Kerja Profesi Apoteker ini juga bertujuan untuk memahami tugas dan fungsi apoteker dalam pelaksanaan kegiatan tersebut di industri farmasi. Dalam kegiatan Praktek Kerja Profesi Apoteker ini, mahasiswa juga diberikan tugas khusus yang berjudul Standard work penimbangan tablet ponstan 500 mg FCT. Standard work bertujuan untuk menghilangkan pemborosan sehingga dapat meningkatkan efektivitas dan efisiensi penimbangan yang ditinjau dari segi waktu, biaya, dan tenaga.

ABSTRACT

Apothecary Profession Internship in the pharmaceutical industry is one of the means for prospective pharmacist student to gain knowledge and a deeper understanding about all aspects which are related to pharmaceutical industry and also see all activities that take place in a pharmaceutical industry, especially the implementation of Good Manufacturing Practice at PT. Pfizer Indonesia. Apothecary Profession Internship is also to understand duties and functions of pharmacist in the implementation of activities in the pharmaceutical industry. In this Apothecary Profession Internship, student is also given a specific assignment which title is Standard Work of Ponstan 500 mg FCT Tablet. The aim of the standard of work is to eliminate waste in order to improve the effectiveness and efficiency of weighing which is observed in terms of time, cost, and manpower.