

Analisis sifat mekanik dan struktur mikro pada pengelasan aa 5083 dengan proses friction stir welding pada arah sejajar dan tegak lurus rol
= Micro structure and mechanical properties analysis on butt joint aa 5083 by friction stir welding process on direction parallel and perpendicular to the roll

Rahadian Nopriantoko, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20423088&lokasi=lokal>

Abstrak

Friction Stir Welding FSW merupakan sebuah metode pengelasan ramah lingkungan yang telah diaplikasikan di banyak industri AA 5083 secara luas digunakan dalam berbagai aplikasi yang memanfaatkan kelebihan tahan korosi dengan kekuatan yang sangat baik setelah penyambungan AA 5083 disambungkan dalam proses FSW dengan mengorientasikan arah las sejajar dan tegak lurus rol pada beberapa variasi kecepatan pengelasan Analisis hasil pada zona las menunjukkan perbedaan sifat mekanik dan struktur mikro yang signifikan terhadap perubahan orientasi arah pengelasan dan pengerolan benda kerja.

.....Friction Stir Welding FSW is a eco friendly welding method that has been applied in many industries AA 5083 are vastly used in various application to exploit the advantage of corrosive resistance with excellent strength after joining AA 5083 is joined by FSW process by orienting the weld direction parallel and perpendicular to the roll for some various of welding speed Analysis of results on the weld zone obtained exhibit differences in mechanical properties and micro structure significantly on the change in orientation of the rolling and welding direction of the workpiece.