

Upaya peningkatan efisiensi lini perakitan mesin cub berbasis single model di industri otomotif menggunakan metode ranked positional weight (RPW) = Increasing the efficiency of the cub engine assembly lines in the automotive industry using ranked positional weight

Syarafi Auzan Mu`min, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20429336&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Pada era modern ini, persaingan di antara industri manufaktur khususnya di bidang otomotif akan menjadi semakin ketat yang menyebabkan perusahaan perlu untuk membuat inovasi sehingga kepuasan dari konsumen dapat terjaga. Proses produksi akan menjadi aspek penting di dalam industri otomotif untuk menjaga kualitas dari produk serta memastikan permintaan dari konsumen tetap terpenuhi. Permasalahan yang kerap terjadi di dalam proses produksi berupa kendala alur produksi yang disebabkan oleh ketidakseimbangannya beban kerja yang ada di dalam lini perakitan. Ketidakseimbangan menyebabkan lini perakitan berjalan tidak dalam waktu siklus yang ditentukan sehingga permintaan dari konsumen tidak dapat terpenuhi dalam jumlah yang tepat dan perusahaan perlu mengeluarkan biaya lebih untuk menanggulangnya. Oleh karena itu, penelitian ini dilakukan untuk menyeimbangkan beban kerja pada lini perakitan dengan menggunakan metode line balancing berupa ranked positional weight (RPW) dengan hasil berupa peningkatan efisiensi dan produktivitas dari lini perakitan yang berdampak proses produksi berjalan tanpa adanya kendala.

ABSTRACT

In this modern era, the competition among the manufacturing industry, especially in the automotive sector will become increasingly tight which causes companies need to innovate so that satisfaction of the consumer can be maintained. The production process will be an important aspect in the automotive industry to maintain the quality of products and ensure consumer demand can be fulfilled. The problems that often occur in the production process is in the form of production flow constraints caused by workload unbalanced in the assembly lines. The imbalance causes the assembly line does not run in a cycle time that is determined so that consumer demand can not be met in the right amount, and companies need to spend more to mitigate them. Therefore, this study was conducted to balance the workload on the assembly line by using line balancing form Ranked Positional Weight (RPW) with a subsequent increase in the efficiency and productivity of the assembly line that affect the production process runs without any constraints