

Perhitungan dan analisis nilai kompleksitas unloading mesin cnc fitur rotational dan fitur non rotational = Calculation and analysis value of complexity cnc machine s unloading for rotational features and non rotational features

Munthe, Rizal Putra, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20430391&lokasi=lokal>

Abstrak

Perkembangan teknologi yang semakin maju menuntut industri manufaktur agar dapat bergerak fleksibel dan selalu menghasilkan inovasi baru, di dalam persaingan dengan industri manufaktur lainnya. Tuntutan untuk dapat bekerja secara efisien dan efektif juga datang dari perilaku konsumen yang semakin tahu dan semakin pintar. Dalam memudahkan perancang mendesain produk yang diinginkan dan dapat menentukan hal-hal kedepannya, perlu diketahui nilai kompleksitas produk atau proses.

Pada penelitian ini, akan menghitung nilai kompleksitas unloading proses permesinan, terkhusus operasi milling menggunakan mesin CNC freis dan operasi turning menggunakan mesin CNC bubut. Metode perhitungan nilai kompleksitas didasarkan pada jurnal yang ditulis El-Maraghy dan akan dibandingkan dengan jenis fitur permesinan sesuai jurnal yang ditulis Jong Yun Jun. Kemudian akan dianalisis pengaruh atau parameter-parameter apa saja yang mempengaruhi perbedaan nilai indeks kompleksitas untuk setiap fitur yang dibandingkan.

.....The development of technology are advancing on the manufacturing industry in order to move with flexible and always generates new innovations in competition with another manufacturing industry. This demand in working efficiently and effectively has also come from the behavior of customers, who are more clever. In making it easier designer to design desirable product and to set things in the future, it is important to know the value of product and process complexity.

In this research will be calculate the value of complexity of machining process's unloading, especially for milling operation with freis machine and turning operation with lathe. The method used for calculating complexity is based on journal written by El-Maraghy and will be compared with different feature of machining process as written in journal written by Jong Yun Jun. Then, the value will be analyzed to find parameter and influences that creates the difference between features of machining process.