

Pengaruh single dan double quenching pada proses pack carburizing terhadap sifat mekanik baja paduan karbon rendah

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20437573&lokasi=lokal>

Abstrak

Pack carburizing adalah proses pengerasan permukaan dengan cara mendisfusikan atom karbon ke bagian permukaan logam, sehingga diperoleh perubahan mekanik diantaranya kekerasan, struktur mikro dan ketahanan aus. Penelitian proses pack carburizing dilakukan pada suhu pemanasan 900c dan waktu penahanan 120 menit dengan proses quenching meliputi single dan double quenching.