

Usulan peningkatan kualitas produk hasil proses produksi bodi pabrik perbaikan karoseri bis: studi kasus: PT Primajasa Perdanarayutama = Product quality improvement of body production process in bus body assembling repair factory: case study: PT Primajasa Perdanarayutama

Nadila Aristiaputri, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20444413&lokasi=lokal>

Abstrak

Permasalahan yang terdapat pada tahapan utama proses produksi pabrik perbaikan karoseri bis adalah adanya pemborosan. Apabila jumlahnya terus meningkat maka dapat mempengaruhi kualitas produk sehingga harus diminimalisir. Untuk meminimalkan pemborosan tersebut, penelitian ini diawali dengan identifikasi pemborosan yang didominasi oleh defect dengan Value Stream Analysis Tools VALSAT, kemudian dianalisis lebih lanjut penyebabnya melalui cause-effect diagram dan menggunakan Failure Mode Effect Analysis FMEA untuk mengetahui potensi kegagalan dan diurutkan berdasarkan nilai Risk Priority Number RPN dan menentukan prioritas usulan perbaikan, didapatkan hasil berupa penurunan jumlah defect cukup signifikan hingga 61.5 yang berpengaruh pada pengurangan waktu dan biaya produksi.

.....There is a main problem in the body production process of the company rsquo s body assembling repair factory, which is too much waste. The increasing number of waste that happens continuously will affect the product quality, so it should be eliminated. To minimize the number of defect, this research began with waste identification that dominated by defects with Value Stram Analysis Tools VALSAT . To discover the root cause of the problem cause effect diagram was used, and Failure Mode Effect Analysis FMEA to find out the failure mode of each defect classification and calculate the Risk Priority Number RPN to determine the improvement rsquo s priority. This research resulted in decreasing the number of defect significantly until 61.5 that affected the reduction of re work time and cost.