

Praktik kerja profesi di PT. Taisho Pharmaceutical Indonesia Tbk.,
periode bulan April-Mei 2017 = Internship program at PT. Taisho
Pharmaceutical Indonesia Tbk. month period April-May 2017

Nurul Hidayah, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20460014&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Praktik Kerja Profesi Apoteker dilaksanakan di PT. Taisho Pharmaceutical Tbk., bertujuan untuk mengetahui fungsi dan peran apoteker dalam industri farmasi. Apoteker memegang peran penting dalam industri farmasi yaitu pada pemastian mutu, pengendalian mutu, dan proses produksi. Dalam proses produksi peran apoteker adalah menjamin bahwa proses produksi telah sesuai dengan prinsip Cara Pembuatan Obat yang Baik. Tugas khusus yang berjudul Peningkatan Aspek Kualitas dalam Pembuatan Obat melalui Redesign Penempatan Label Informasi Proses dan Produktivitas serta Revisi Standar Prosedur Operasional di Area Pengemasan Sekunder dan Tersier di Value Stream Counterpain VSC . Tugas khusus ini bertujuan untuk melakukan peningkatan kualitas produk terkait labeling khususnya pada penempelan label pada area pengemasan sekunder dan tersier VSC agar penempelan pada setiap informasi tidak lagi menggunakan plastic tape/ paper tape/ double tape serta meredesain performance board informasi target dan aktual agar lebih efektif dan efisien pada area pengemasan serta agar personil dapat lebih memahami poin-poin kritis yang perlu dilakukan pada saat proses pembersihan pada mesin IWKA Cartoner 150 dan Pampac ACG.

ABSTRACT

This pharmacy profession rsquo s internship program intends to know what is the function and role of pharmacies especially in industry domain, which held in PT. Taisho Pharmaceutical Tbk. In this field, pharmacist has main role to ensure the quality assurance, quality control, and production process that corresponding with principles of making a good medicine. This assignment, that has a title Improving Quality Aspects of Drug Development through Redesign Placement of Process Information and Production Labels and Standard Operational Procedures Revision in Secondary and Tertiary Packaging Areas in Value Stream Counterpain VSC . This special assignment aims to improve product quality related to labeling especially on label attachment in secondary packaging area and tertiary VSC to attach to any information no longer using plastic tape paper tape double sided tape as well as redesigning performance board of target and actual information to be more effective and Efficient in the packaging area and so that personnel can better understand the critical points that need to be done during the cleaning process on IWKA Cartoner 150 and Pampac ACG.