

Model estimasi biaya menggunakan gabungan teknik analitis pada tahap awal desain melalui indeks kompleksitas proses studi kasus : implant miniplate = Cost estimation model using combined of analytical techniques in early stage of design through complexity processes index case study : implant miniplate

Marthan Lassandy, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20475967&lokasi=lokal>

Abstrak

ABSTRAK

Manufaktur adalah suatu kegiatan pengolahan bahan baku menjadi produk setengah jadi atau produk jadi. Selain proses manufaktur di dalam perindustrian adalah perancangan produk, seleksi material, distribusi material yang dibutuhkan untuk menciptakan suatu produk. Suatu produk yang dihasilkan dari suatu sistem manufaktur, mempunyai suatu indeks kompleksitas produk yang menggambarkan bahwa produk tersebut dibuat dengan tingkat kompleksitas tertentu. Metode terpilih dalam aplikasi implant miniplate adalah metode kuantitatif dengan gabungan pendekatan analitis, karena dianggap sesuai dan didasarkan pada rincian analisis desain produk, fiturnya, yang disesuaikan dengan proses manufaktur pada kasus terkait, bukan hanya mengandalkan data masa lalu atau pengetahuan tentang seorang estimator. Implant miniplate tergolong baru dan merupakan produk yang pertama dibuat maka metode kualitatif tidak sesuai dengan aplikasi yang dipilih. Indeks kompleksitas proses dari proses manufaktur implant miniplate adalah 101,9 Estimasi biaya proses dari proses manufaktur implant miniplate dengan menggunakan gabungan teknik analitis adalah Rp 139.150,9 Indeks kompleksitas proses dan biaya dari proses manufaktur implant miniplate pada tahap awal desain dapat dilakukan dengan bantuan software Siemens Nx 8 sebagai panduan penentuan waktu dengan parameter yang sama.

<hr />

ABSTRACT

Manufacturing is an activity of processing raw materials into semi finished or finished products. In addition to manufacturing processes within the industry are product design, material selection, material distribution needed to create a product. A product produced from a manufacturing system, has an index of product complexity that illustrates that the product is made with a certain degree of complexity. The preferred method in miniplate implant application is a quantitative method with a combined analytical approach, as it is considered appropriate and based on the details of the product design analysis, its features, tailored to the manufacturing process in the related case, rather than relying only on past data or the knowledge of an estimator. Miniplate implants are new and are the first product created then the qualitative method does not match the selected application. The process complexity index of the miniplate implant manufacturing process is 101.9 The estimated process cost of the miniplate implant manufacturing process using a combined analytical technique is Rp 139.150.9 The process and process complexity index of the miniplate implant manufacturing process in the early stages of the design can be done with the help of Siemens software Nx 8 as a timing guide with the same parameters.