

Praktik kerja profesi di pt anugerah pharmindo lestari periode bulan mei 2018 = Apothecary internship program at pt anugerah pharmindo lestari on may 2018

Muhammad Aranza Triputra, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20478321&lokasi=lokal>

Abstrak

Praktik kerja profesi di PT Anugerah Pharmindo Lestari Periode Bulan Mei Tahun 2018 bertujuan untuk mengetahui peran dan tanggung jawab Apoteker di Pedagang Besar Farmasi PBF serta Penyalur Alat Kesehatan PAK dan mengidentifikasi penerapan Cara Distribusi Obat yang Baik CDOB dan Cara Distribusi Alat Kesehatan yang Baik CDAKB di Pedagang Besar Farmasi PBF dan Penyalur Alat Kesehatan PAK . Praktik kerja profesi ini dilaksanakan selama dua minggu. Selama praktik kerja profesi diberikan tugas khusus mengenai "Optimasi Waktu Prekondisi Metode Pengemasan Passive Packaging Styrofoam dengan Ice Pack untuk Produk dengan Suhu Penyimpanan 2-8 C";. Tujuan dari pelaksanaan tugas khusus ini adalah untuk mendapatkan waktu prekondisi optimal yang dibutuhkan styrofoam untuk mencapai suhu konstan 2-8 °C. Diharapkan waktu tersebut lebih cepat bila dibandingkan dengan waktu yang tercantum dalam instruksi kerja, yakni 30 menit. Prekondisi metode pengemasan passive packaging styrofoam dengan ice pack yang relatif paling optimal adalah dengan menbiarkan ice pack berada di lingkungan suhu kamar 25 oC selama 10 menit sebelum dimasukkan ke dalam styrofoam.

<hr />ABSTRACT Name : Muhammad Aranza TriputraMajor : ApothecaryTitle : Apothecary Internship Program at PT Anugerah PharmindoLestari on May 2018 Apothecary internship program at PT Anugerah Pharmindo Lestari on May 2018 aimed to figure out the roles and responsibilities of the apothecary in pharmaceutical distributors and medical device distributors and to identify the application of Good Distribution Practice GDP and Good Distribution Practice for Medical Devices GDPMD in Pharmaceutical distributors and medical device distributors. The internship was conducted for two weeks. The special assignment given entitled Optimization of the Precondition Time of Styrofoam Passive Packaging Methods using Ice Pack for Products stored at 2-8 C . The purpose of this special assignment was to obtain the optimal precondition time required by styrofoam to achieve a constant temperature between 2-8 °C. It was expected that the time was faster compared to the time stated in the work instructions, which was 30 minutes. Optimization result exhibited that the most optimal time was by leaving ice pack at room temperature environment 25 oC for 10 minutes before putting it into the styrofoam.