

Praktik Kerja Profesi di PT. Kimia Farma Trading And Distribution Cabang Serang Periode Bulan Oktober Tahun 2018 = Internship at PT. Kimia Farma Trading and Distribution Cabang Serang Periode Oktober 2018

Rizky Yanwar Ashari, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20487181&lokasi=lokal>

Abstrak

Praktik Kerja Profesi di PT. Kimia Farma Trading And Distribution Cabang Serang Periode Bulan Oktober Tahun 2018 bertujuan untuk mengetahui peranan, tugas dan tanggung jawab apoteker di Distributor/Pedagang Besar Farmasi (PBF), memiliki wawasan, pengetahuan, ketrampilan dan pengalaman praktis untuk melakukan pekerjaan kefarmasian di Distributor Farmasi, memahami penerapan GDP/CDOB di Distributor Farmasi serta memiliki gambaran nyata tentang permasalahan pekerjaan kefarmasian di Distributor Farmasi. Kegiatan praktik kerja profesi apoteker dilaksanakan selama dua minggu dengan tugas khusus "Validasi Pengemasan dan Pengiriman terhadap Cool Box yang digunakan untuk pengiriman produk rantai dingin di PT. Kimia Farma Trading and Distribution Cabang Serang". Tujuan dari tugas khusus yang diberikan adalah untuk mengetahui rentang suhu penyimpanan pada cool box dan memastikan pengiriman obat produk rantai dingin dapat dilakukan sesuai dengan persyaratan sehingga kualitas produk rantai dingin dapat dijaga.

Internship at PT. Kimia Farma Trading and Distribution Cabang Serang Periode Oktober 2018 was aimed to understand the duties and responsibilities of pharmacist. Pharmaceutical Wholesalers / Distributors (PBF), have insight, knowledge, skills and practical experience to do pharmaceutical work at Pharmaceutical Distributors, understand the application of GDP / CDOB in Pharmaceutical Distributors. Pharmacist profession work practice activities carried out for two weeks with a special assignment "Validation of Packaging and Delivery of Cool Boxes used for shipping cold chain products at PT. Kimia Farma Trading and Distribution Cabang Serang ". The purpose of the specific task given is to determine the range of storage temperatures in the cool box and ensure the delivery of cold chain products can be carried out in accordance with the requirements so that the quality of cold chain products can be maintained