

Studi eksperimental pengaruh besar arus pada pengelasan smaw terhadap laju korosi

Melvin Bismark H. Sitorus, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20512564&lokasi=lokal>

Abstrak

Baja adalah salah satu dari beberapa material yang kerap digunakan pada konstruksi baja, konstruksi jembatan, dan konstruksi bangunan tinggi. Konstruksi yang menggunakan sambungan las diinginkan untuk dapat digunakan dalam waktu yang lama. Pada jangka waktu penggunaan tertentu hasil pengelasan ini akan mengalami korosi yang pada akhirnya dapat menyebabkan kegagalan terhadap suatu konstruksi. Pada proses pengelasan salah satu parameter yang sangat berperan terhadap hasil pengelasan adalah besarnya head input, dimana salah satu variabel dalam menentukan besar head input adalah kuat arus pengelasan. Pada penelitian ini variabel lain dalam head input ditahan konstan untuk mendapatkan hubungan antara arus pengelasan dengan laju korosi pada hasil pengelasan dengan metode SMAW pada baja konstruksi.