

Perubahan nilai kekerasan dan struktur mikro baja astm a517 akibat pengaruh jenis elektroda pada proses pengelasan smaw

Sarjianto, auhtor

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20512584&lokasi=lokal>

Abstrak

Kualitas pengelasan dipengaruhi oleh beberapa parameter antara lain material induk, heat input, jenis sambungan, jenis fluks, komposisi atau jenis bahan tambahan (elektroda) serta keahlian operator las. Komposisi kimia dari kawat las (filer) berpengaruh besar terhadap kualitas logam las (weldment), karena akan mempengaruhi struktur mikro logam las dan sifat mekaniknya.