

Penerapan One Point Lessons pada Area Pengolahan Departemen Produksi Solid PT. Mahakam Beta Farma = Implementation of One Point Lessons In the Processing Area of The Solid Production Department Of PT. Mahakam Beta Farma.

Yolanda Septi Ade Pratiwi, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20516119&lokasi=lokal>

Abstrak

Visual manajemen merupakan salah satu sistem lean manufacturing yang dapat digunakan untuk meminimalisir pemborosan. Visual manajemen digunakan untuk menciptakan pemenuhan informasi pada suatu tempat kerja untuk mencegah terjadinya kekurangan informasi dan kesenjangan informasi. Pada praktik kerja ini dilakukan pembuatan One Point Lessons pada pengoperasian mesin yang digunakan di departemen produksi solid PT. Mahakam Beta Farma. One Point Lessons merupakan salah satu sarana yang digunakan dalam penerapan visual management dan lean manufacturing sistem. One Point Lessons merupakan sarana yang kuat untuk digunakan sebagai transfer skil dan dapat digunakan sebagai sarana untuk meningkatkan kemampuan seluruh tim. Pembuatan OPL terhadap pengoperasian mesin bertujuan untuk mengurangi kesenjangan pengetahuan antar operator dalam menjalankan mesin. Metode yang digunakan untuk pengumpulan data dilakukan dengan pengamatan langsung di lapangan berdasarkan pengerjaan sehari-hari yang dilakukan oleh operator mesin serta berdasarkan Prosedur tetap dan Instruksi kerja terhadap mesin.

..... Visual management is a lean manufacturing system that can be used to minimize waste. Visual management is used to create information fulfillment in a workplace to prevent information shortages and information gaps. Made one point lesson on the operation of the machines used in the solid production department of PT Mahakam Beta Farma. One point lessons is one of the application visual management and lean manufacturing systems. One point lessons are a powerful tool to use as skill transfer and can be used as a means of enhancing the abilities of the entire team. Making one point lessons for machines operation aims to reduce the knowledge gap between operators in running machines. The method used for data collection is carried out by direct observation in the field based on daily work carried out by machine operators and based on fixed proedures and work instructions for machines.