

Praktik kerja di PT. SOHO Industri Pharmasi periode Bulan 11 Januari - 5 Maret Tahun 2021 "Analisis penggunaan mesin Primary Packaging di Area Solid Production PT. SOHO Industri Pharmasi pada tahun 2020" = Internship at PT. SOHO Industri Pharmasi period January 11th - March 5th 2021 "Analysis of the use of Primary Packaging Machines in Solid Production Area PT. SOHO Industri Pharmasi In 2020"

Safira Rizky Fidiana, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=20525661&lokasi=lokal>

Abstrak

Sesuai dengan Peraturan Badan Pengawas Obat dan Makanan Nomor 34 Tahun 2018 tentang Pendoman Cara Pembuatan Obat yang Baik (CPOB), proses produksi harus memperhatikan berbagai aspek termasuk area kerja, jalur produksi, mesin, peralatan, bahan, dan personelnnya untuk menjamin mutu obat serta memenuhi ketentuan izin edar. Oleh karena itu, diperkenalkan salah satu tolak ukur yakni Overall Equipment Effectiveness (OEE) yang termasuk dalam Total Productivity Maintenance (TPM) yang merupakan standar ukur untuk menilai efisiensi mesin produksi. Target nilai OEE yang ditetapkan di area Solid Production PT. SOHO Industri Pharmasi pada tahun 2020 adalah 75% dan akan ditingkatkan secara bertahap untuk mencapai standar nilai OEE global yakni 85%. Pada tahun 2020, nilai OEE yang diperoleh mesin primary packaging masih berada dibawah 75%. Standar nilai OEE global yakni 85%. Kerja praktik ini bertujuan untuk menganalisis penggunaan mesin Pam Pac, Siebler HM 230, Wonder eB350, KSM 3, Duan Kwei, Volpack, dan Siebler HM 300. di area Primary packaging Solid Production pada tahun 2020 sehingga mengetahui efektifitas penggunaan mesin tersebut dan faktor-faktor yang mempengaruhi. Penyusunan laporan tugas khusus kerja praktik ini dilakukan dengan metode studi literatur, pengamatan proses produksi, dan wawancara secara langsung terhadap supervisor dan operator di Departemen Solid Production PT. SOHO Industri Pharmasi. Hasil tugas khusus kerja praktik ini menunjukkan penggunaan mesin di area solid production belum merata karena mesin Pam Pac, Siebler HM 230, dan Wonder eB350 sebagian besar memproduksi produk-produk pareto, sedangkan mesin-mesin seperti Volpack, Duan Kwei, dan Siebler HM 300 sebagian besar memproduksi produk non pareto sehingga penggunaannya masih jarang. Produksi yang tidak merata pada ketujuh mesin ini dipengaruhi oleh jadwal produksi berdasarkan forecast dari PPIC, ketersediaan mesin, dan ketersediaan operator.

.....Following the Regulation of the Food and Drug Supervisory Agency Number 34 of 2018 concerning Guidelines for Good Manufacturing Practices (GMP), the production process must pay attention to various aspects including the work area, production line, machinery, equipment, materials, and personnel to ensure drug quality and meet distribution permit conditions. Therefore, one of the benchmarks was introduced, namely, Overall Equipment Effectiveness (OEE) which is included in Total Productivity Maintenance (TPM), which is a measuring standard to assess the efficiency of production machines. The target OEE value is set in the Solid Production area of PT. The SOHO of the Pharmaceutical Industry in 2020 is 75% and will be gradually increased to reach the global OEE value standard of 85%. In 2020, the OEE value obtained by the primary packaging machine is still below 75%. The global OEE value standard is 85%. This practical workshop aims to analyze the use of Pam Pac, Siebler HM 230, Wonder eB350, KSM 3, Duan Kwei, Volpack, and Siebler HM 300 machines in the Primary packaging Solid Production area in 2020 to

determine the effectiveness of using these machines and the factors which influence. The preparation of this special assignment report for practical work was carried out using the method of literature study, observation of the production process, and direct interviews with supervisors and operators in the Solid Production Department of PT. SOHO Pharmaceutical Industry. The results of this practical work specific task show that the use of machines in the solid production area has not been evenly distributed because the Pam Pac, Siebler HM 230, and Wonder eB350 machines mostly produce Pareto products, while machines such as Volpack, Duan Kwei, and Siebler HM 300 mostly produce non-Pareto products so their use is still rare. The uneven production of these seven machines is influenced by the production schedule based on forecasts from PPIC, machine availability, and operator availability.