

## Pengaruh arah roll dan jari-jari kelengkungan pada proses press (body Kijang) terhadap sifat mekanis dan laju korosi

Mahirul Mursid, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=81201&lokasi=lokal>

---

### Abstrak

Pembentukan bodi kendaraan (mobil) dengan proses press tentunya banyak terjadi bengkakan-bengkakan dengan jari-jari tertentu sesuai desain dari perusahaan masing-masing. Dari bengkakan tersebut menyebabkan terjadinya perubahan struktur mikro dan tegangan sisa, dimana pada akhirnya terpengaruh terhadap sifat mekanis dan kecepatan korosi.

Dilakukan penelitian tentang pengaruh proses press fanel roof ( salah satu bagian bodi kijang) di Toyota Astra Motor, yaitu melakukan pengepresan lembaran plat SPCD dengan merubah arah roll 0°; 25°; 90° dan jari-jari bengkakan yang terbentuk adalah 0 mm ; 15,6 mm ; 22mm ; 27.8 mm ; 38mm.

Didapatkan hasil bahwa pada arah roll 25° kekuatan tarik kekuatan luluh dan kekerasannya paling tinggi juga diikuti dengan meningkatnya laju korosi. Untuk jari - jari kelengkungan 27,8 mm ; 38 mm di dapatkan kekerasan dan kekuatan tarik yang tinggi dan laju korosinya rendah.