

Perancangan Proses Perbaikan AC dengan Pendekatan Lean Manufacturing Menggunakan Metode Value Stream Mapping di Balai Yasa Manggarai = Design of Train Air Conditioning Maintenance Process with Lean Manufacturing Approach Using Value Stream Mapping in Manggarai Railway Workshop

Farrell Dzaudan Muhammad Cahyana, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=9999920526110&lokasi=lokal>

Abstrak

<p>Proses perbaikan AC merupakan salah satu bagian dari proses perbaikan kereta api yang terdiri dari proses penurunan unit AC, pencucian unit AC, perbaikan komponen serta sistem pemipaan dan refrigeran, pengetesan statis, pengangkatan unit AC, dan pengetesan akhir. Dalam observasi yang dilakukan, terdapat berbagai hal yang menjadi pemborosan dan untuk mengurangi pemborosan tersebut, digunakanlah value stream mapping untuk melakukan pemetaan dan kemudian perbaikan pada proses dilakukan dengan pendekatan lean manufacturing. Hasil perbaikan menunjukkan perbaikan pada waktu perbaikan, dengan lead time proses produksi berkurang sejumlah 370,41 menit dari 1390,41 menit menjadi 1020 menit serta waktu yang tidak akan terpengaruh oleh ketiadaan suku cadang.

.....The AC maintenance process is one part of the train maintenance process which consists of the process of lowering the AC unit, washing the AC unit, repairing components and piping and refrigerant systems, static testing, lifting the AC unit, and final testing. In the observations made, there are various things that become waste and to reduce this waste, value stream mapping is used to make deviations and then improve the process carried out with a lean manufacturing approach. The improvement results show an improvement in the repair time, with the production process lead time reduced by 370.41 minutes from 1390.41 minutes to 1020 minutes and the time that will not be affected by the absence of spare parts.</p>