

Analisis Masalah pada Mesin Pengisi Kapsul Tian Yi dan Penurunan Waktu Kemas pada Mesin Cartonning Siebler HM-300 = Problem Analysis of Tian Yi Capsule Filling Machine and Decrease the Packing Time of Siebler HM-300 Carton Packaging Machine

Olivia Gabriella, author

Deskripsi Lengkap: <https://lib.ui.ac.id/detail?id=9999920530087&lokasi=lokal>

Abstrak

Proses produksi memegang peranan penting bagi suatu industri farmasi dalam memproduksi obat yang terjamin keamanan, mutu, dan khasiatnya. Konsumen tentunya pertama melihat produk dari bagian luar atau kemasannya sehingga seringkali timbul keluhan dari masyarakat, salah satunya yang terjadi pada PT. SOHO Industri Pharmasi adalah mengenai produk kapsul yang kotor. Oleh karena itu, dilakukan identifikasi dan analisis masalah pada bagian produksi, khususnya pada mesin pengisi kapsul Tian Yi NJP-2000 dengan metode diagram fishbone dan melakukan perbaikan untuk mengatasi masalah tersebut. Selain mempertahankan mutu produk, PT. SOHO Industri Pharmasi juga selalu berusaha untuk meningkatkan produktivitas dan efektivitas produksi sehingga dilakukan perubahan juga untuk mengurangi waktu kemas pada mesin pengemas cartonning Siebler HM-300. Berdasarkan hasil penelitian, diperoleh akar permasalahan kapsul kotor adalah karena kelebihan massa granul pada badan kapsul dan mesin polishing kapsul yang kotor sehingga dilakukan perbaikan dengan penggantian sikat mesin polishing per 3 batch produksi. Sedangkan, akar permasalahan lamanya waktu kemas adalah karena alat pusher strip yang tidak rata dan belum adanya standar tinggi segmen pada mesin sehingga dilakukan perbaikan pada alat pusher strip dan standardisasi tinggi segmen. Setelah dilakukan perbaikan, diperoleh penurunan waktu kemas sebesar 13,78% dari sebelumnya.

..... The production process of the pharmaceutical industry plays an important role in producing drugs with guaranteed safety, quality, dan efficacy. Consumers generally judge the product by their appearance and packaging. PT SOHO Industri Pharmasi has recently been faced with public complaints about dirty capsule products. Therefore, identification and analysis of problems were carried out in the production department, especially on the Tian Yi NJP-2000 capsule filling machine using the fishbone diagram method and designing some improvements to overcome these problems. PT SOHO Industri Pharmasi also always strives to increase production productivity and effectiveness, so improvements were also made to decrease packing time on the Siebler HM-300 carton packaging machine. Based on the result of the study, the root cause of the dirty capsule was obtained due to excess granule mass in the capsule body and the dirty capsule polishing machine, so repairs were made by replacing the polishing machine brush every 3 production batches. The root cause of the length of time to pack is due to the uneven pusher strip tool and the absence of a standard segment height on the machine, so improvements were made to the pusher strip tool and standardization of segment height. The improvement results showed a decrease in packing time of 13.78% from the previous.